

八、《关于符合本国产品标准的声明函》

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 微模块封闭通道， FusionModule2000（产品名称1）¹，生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。微模块封闭通道， FusionModule2000（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。微模块封闭通道， FusionModule2000（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。微模块封闭通道， FusionModule2000（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. IT机柜， NetHos-MFR42612（产品名称2），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。IT机柜， NetHos-MFR42612（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。IT机柜， NetHos-MFR42612（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。IT机柜， NetHos-MFR42612（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 智能母线， NMW（产品名称3），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。智能母线， NMW（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能母线， NMW（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。智能母线， NMW（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 列间空调（核心产品）， NetCol5000-A050H40E2（产品名称4），生产厂为广东申菱环境系统股份有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇机械装备园兴隆十路8号（生产厂址）。列间空调（核心产品）， NetCol5000-A050H40E2（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。列间空调（核

心产品)，NetCol5000-A050H40E2（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。
列间空调（核心产品），NetCol5000-A050H40E2（产品名称4）的（关键工序）在
中国境内完成。

5.微模块监控系统，FusionModule监控（产品名称5），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。微模块监控系统，FusionModule监控（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。微模块监控系统，FusionModule监控（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。微模块监控系统，FusionModule监控（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.显示交互，SKY43SXE03H（产品名称6），生产厂为深圳创维-RGB电子有限公司石岩工厂（厂名），厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园（生产厂址）。显示交互，SKY43SXE03H（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。显示交互，SKY43SXE03H（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。显示交互，SKY43SXE03H（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.机房综合管理系统，NetEco6000（产品名称7），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。机房综合管理系统，NetEco6000（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机房综合管理系统，NetEco6000（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。机房综合管理系统，NetEco6000（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8.专用服务器，K22R-02（产品名称8），生产厂为华为机器有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖科技园产业园区新城大道2号（生产厂址）。专用服务器，K22R-02（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。专用服务器，K22R-02（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。专用服务器，K22R-02（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

9.专用管理机，FLMH-16（产品名称9），生产厂为南昌华勤电子科技有限公司

司（厂名），厂址为江西省南昌市南昌高新技术产业开发区天祥大道2999号（生产厂址）。专用管理机，FLMH-16（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。专用管理机，FLMH-16（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。专用管理机，FLMH-16（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. POE交换，S310S-24P4J（产品名称10），生产厂为华为技术有限公司（厂名），厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地（生产厂址）。POE交换，S310S-24P4J（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。POE交换，S310S-24P4J（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。POE交换，S310S-24P4J（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 摄像头，D3252-10-SIU（产品名称11），生产厂为华为技术有限公司（厂名），厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地（生产厂址）。摄像头，D3252-10-SIU（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摄像头，D3252-10-SIU（产品名称11）的（关键组件）在中国境内生产。摄像头，D3252-10-SIU（产品名称11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 硬盘录像机，NVR900-E08-64（产品名称12），生产厂为华为技术有限公司（厂名），厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地（生产厂址）。硬盘录像机，NVR900-E08-64（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。硬盘录像机，NVR900-E08-64（产品名称12）的（关键组件）在中国境内生产。硬盘录像机，NVR900-E08-64（产品名称12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 温湿度传感器，温湿度传感器模块（产品名称13），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。温湿度传感器，温湿度传感器模块（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。温湿度传感器，温湿度传感器模块（产品名称13）的（关键组件）在中国境内生产。温湿度传感器，温湿度传感器模块（产品名称13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 烟雾传感器，烟雾传感器模块（产品名称14），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号

安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。烟雾传感器，烟雾传感器模块（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烟雾传感器，烟雾传感器模块（产品名称14）的（关键组件）在中国境内生产。烟雾传感器，烟雾传感器模块（产品名称14）的（关键工序）在中国境内完成。

15.水浸传感器，水浸传感器模块（产品名称15），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。水浸传感器，水浸传感器模块（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水浸传感器，水浸传感器模块（产品名称15）的（关键组件）在中国境内生产。水浸传感器，水浸传感器模块（产品名称15）的（关键工序）在中国境内完成。

16.水浸探测延长绳，水浸探测延长绳组件（产品名称16），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。水浸探测延长绳，水浸探测延长绳组件（产品名称16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水浸探测延长绳，水浸探测延长绳组件（产品名称16）的（关键组件）在中国境内生产。水浸探测延长绳，水浸探测延长绳组件（产品名称16）的（关键工序）在中国境内完成。

17.双门门禁系统，双门门禁（产品名称17），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。双门门禁系统，双门门禁（产品名称17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双门门禁系统，双门门禁（产品名称17）的（关键组件）在中国境内生产。双门门禁系统，双门门禁（产品名称17）的（关键工序）在中国境内完成。

18.单门门禁系统，单门门禁（产品名称18），生产厂为华为数字能源技术有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号（生产厂址）。单门门禁系统，单门门禁（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单门门禁系统，单门门禁（产

品名称18)的(关键组件)在中国境内生产。单门门禁系统,单门门禁(产品名称18)的(关键工序)在中国境内完成。

19.氢气传感器,氢气传感器模块(产品名称19),生产厂为华为数字能源技术有限公司(厂名),厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号(生产厂址)。氢气传感器,氢气传感器模块(产品名称19)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。氢气传感器,氢气传感器模块(产品名称19)的(关键组件)在中国境内生产。氢气传感器,氢气传感器模块(产品名称19)的(关键工序)在中国境内完成。

20.采集器,ECC800-Pro(产品名称20),生产厂为华为数字能源技术有限公司(厂名),厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号(生产厂址)。采集器,ECC800-Pro(产品名称20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。采集器,ECC800-Pro(产品名称20)的(关键组件)在中国境内生产。采集器,ECC800-Pro(产品名称20)的(关键工序)在中国境内完成。

21.扩展模块,UIM20A(产品名称21),生产厂为华为数字能源技术有限公司(厂名),厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区安托山六路33号安托山总部大厦A座研发39层01号(生产厂址)。扩展模块,UIM20A(产品名称21)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。扩展模块,UIM20A(产品名称21)的(关键组件)在中国境内生产。扩展模块,UIM20A(产品名称21)的(关键工序)在中国境内完成。

22.部署安全托管,安全托管服务MSS-10(产品名称22),生产厂为深信服科技股份有限公司(厂名),厂址为深圳市南山区仙洞路16号深信服科技大厦(生产厂址)。部署安全托管,安全托管服务MSS-10(产品名称22)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。部署安全托管,安全托管服务MSS-10(产品名称22)的(关键组件)在中国境内生产。部署安全托管,安全托管服务MSS-10(产品名称22)的(关键工序)在中国境内完成。

23.服务器端点安全防护,端点安全软件v6.0(产品名称23),生产厂为深信

服科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区仙洞路16号深信服科技大厦
（生产厂址）。服务器端点安全防护，端点安全软件v6.0（产品名称23）的中国境
内生产的组件成本占比≥（规定比例）。服务器端点安全防护，端点安全软件v6.0
（产品名称23）的（关键组件）在中国境内生产。服务器端点安全防护，端点安
全软件v6.0（产品名称23）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律
责任。

公司（单位）名称（盖章）：河北华通科技股份有限公司

日期：2026年6月15日



- 注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河北华通科技股份有限公司

日期：2026年6月15日

